

## BRITADOR DE MANDÍBULAS – C 140

Motor: 250 HP (185 Kw), 60 Hz, 6 pólos, RPM nominal 1181, velocidade do britador 220 + ou – 10 RPM, fabricante WEG.

Correia "V" super HC perfil 8V2650.

Tamanho máximo do material a ser britado: 856 mm

### Capacidades

c.s.s.		C63	C80	C100	C105	C110	C125	C140	C145	C160	C200	C3055
mm	in	Mtph Stph										
40	1-5/8"	40 45	65 70									
50	2"	55 60	80 90									
60	2-3/8"	65 70	95 105									
70	2-3/4"	80 90	115 125	150 165	155 170	190 210						240 265
80	3-1/8"	95 105	130 145	170 190	175 195	210 235						270 295
90	3-1/2"	110 120	150 165	190 210	200 220	235 260						295 325
100	4"	120 135	165 180	215 235	220 245	255 285	290 320					325 355
125	5"		210 230	265 290	280 305	310 345	250 385	385 425	400 440			390 430
150	6"		250 275	315 350	335 370	370 405	410 455	455 500	470 520	520 575		460 510
175	7"		290 320	370 405	390 430	425 470	470 520	520 575	540 595	595 655	760 840	530 585
200	8"			420 465	445 490	480 530	530 585	590 650	610 670	675 740	855 940	600 660
225	9"						590 650	655 725	680 750	750 825	945 1045	
250	10"						650 720	725 800	750 825	825 910	1040 1145	
275	11"								820 900	900 995	1130 1250	
300	12"									980 1080	1225 1350	

## BRITADOR CÔNICO HP 500

Motor: 500 HP (375 Kw), 4 pólos, RPM 1782 – 1800, 60 Hz, fabricante WEG.

## BRITADOR CÔNICO HP 800.

Motor: 800 HP (590 Kw), 4000 V, 106 A, 1190 RPM, Hz 60

Crusher Cavity Selection



Crusher Size	Cavity	STANDARD		SHORT HEAD	
		Minimum Setting "A"	Feed Opening "B"	Minimum Setting "A"	Feed Opening "B"
HP100	Extra Fine			6 mm (0.24")	20 mm (0.79")
	Fine			9 mm (0.35")	50 mm (1.97")
	Medium			9 mm (0.35")	70 mm (2.76")
	Coarse			13 mm (0.51")	100 mm (3.94")
HP200	Extra Coarse			21 mm (0.83")	150 mm (5.91")
	Extra Fine			6 mm (0.24")	25 mm (0.98")
	Fine	14 mm (0.55")	95 mm (3.74")	6 mm (0.24")	25 mm (0.98")
	Medium	17 mm (0.67")	125 mm (4.92")	6 mm (0.24")	54 mm (2.13")
HP300	Coarse	19 mm (0.75")	185 mm (7.28")	10 mm (0.39")	76 mm (2.99")
	Extra Coarse				
	Extra Fine			6 mm (0.24")	25 mm (0.98")
	Fine	13 mm (0.51")	107 mm (4.21")	6 mm (0.24")	25 mm (0.98")
HP400	Medium	16 mm (0.63")	150 mm (5.91")	8 mm (0.31")	53 mm (2.09")
	Coarse	20 mm (0.79")	211 mm (8.31")	10 mm (0.39")	77 mm (3.03")
	Extra Coarse	25 mm (0.98")	233 mm (9.17")		
	Extra Fine			6 mm (0.24")	30 mm (1.18")
HP500	Fine	14 mm (0.55")	111 mm (4.37")	6 mm (0.24")	40 mm (1.57")
	Medium	20 mm (0.79")	198 mm (7.80")	8 mm (0.31")	52 mm (2.05")
	Coarse	25 mm (0.98")	252 mm (9.92")	10 mm (0.39")	92 mm (3.62")
	Extra Coarse	30 mm (1.18")	299 mm (11.77")		
HP800	Extra Fine			6 mm (0.24")	35 mm (1.38")
	Fine	16 mm (0.63")	133 mm (5.24")	8 mm (0.31")	40 mm (1.57")
	Medium	20 mm (0.79")	204 mm (8.03")	10 mm (0.39")	57 mm (2.24")
	Coarse	25 mm (0.98")	286 mm (11.26")	13 mm (0.51")	95 mm (3.74")
HP800	Extra Coarse	30 mm (1.18")	335 mm (13.19")		
	Extra Fine			5 mm (0.20")	33 mm (1.30")
	Fine	16 mm (0.63")	219 mm (8.62")	10 mm (0.39")	92 mm (3.62")
	Medium	25 mm (0.98")	267 mm (10.51")	13 mm (0.51")	155 mm (6.10")
HP800	Coarse	32 mm (1.26")	297 mm (11.69")		
	Extra Coarse	32 mm (1.26")	353 mm (13.90")		

1 The minimum setting is that at which the crusher will operate without causing ring bounce. Depending on the crusher characteristics of the rock, this setting can change.

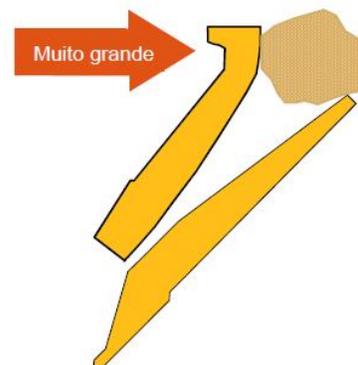
2 Feed opening «B» is at a minimum setting «A».

3 Maximum feed size vary from 80 to 100% of "B" depending on machine size and material.



## Guia de operação para os Britadores Cônicos HP

### 13 - Não exceder o tamanho máximo da alimentação



**HP300 ao 500:** O material da alimentação deveria ser igual ou menor que **100%** da dimensão dos revestimentos na posição fechada

OBS: O procedimento acima serve para o **HP 800** também.

**ABERTURA DE ALIMENTAÇÃO (LadoFechado):** A menor distância entre o topo dos membros de britagem, medida quando os dois membros de britagem estão mais próximos um do outro, durante o ciclo giratório.

**ABERTURA DE ALIMENTAÇÃO (Lado Aberto):** A maior distância entre o topo dos membros de britagem, medida quando os dois membros estão no ponto de maior afastamento entre si, durante o ciclo giratório. A abertura de alimentação (lado aberto) determina a dimensão máxima da alimentação. Como norma geral, o tamanho máximo da alimentação não deverá exceder 80% da abertura de alimentação, lado aberto.

**AJUSTE DE DESCARGA:** A distância entre a parte inferior dos membros de britagem, medida em um ponto quando os dois membros de britagem estão mais próximos um do outro durante seu ciclo giratório. Esse ajuste de descarga regula a granulometria do produto.

**AJUSTE MÍNIMO DE DESCARGA :** A menor distância permissível entre a parte inferior dos membros de britagem, medida quando os dois membros estão mais próximos um do outro durante o ciclo giratório.

**ABERTURA DE DESCARGA :** A distância entre a parte inferior dos membros de britagem, medida em um ponto onde os dois membros estão mais afastados um do outro, durante o ciclo. Essa abertura facilita a descarga do material britado, tornandoa mais rápida.